

| Lfd. Nr. | Klasse | Teammittglied 1 | Teammittglied 2 | Teammittglied 3 | Teammittglied 4 | Arbeitstitel / Thema | Betreuer | Betrieb / Schule | Zeit | Raum |
|----------|--------|-------------------|-------------------|------------------|------------------|--|----------------|--|-------|------|
| 6 | FSM3C | Jenk, Alexander | Heger, Maik | Birkfeld, Kai | | Konstruktion einer Heißgasklappe mit elektrischem Stellantrieb in der Zuleitung von Industrieschornsteinen | ROE KAG | Fette GmbH | 09:30 | E31 |
| 6 | FSM3A | Kutelma, Daniel | Specht, Andreas | Schöne, Frederik | | Instandhaltungsoptimierung und Werkzeugdigitalisierung | GIB GEI | Alpa-Werke Lehner GmbH & Co. KG | 09:30 | E30 |
| 2 | FSM3C | Janke, Simon | Klat, Tobias | | | Prüfvorrichtung | GIB KAG | KEB Automation KG | 09:55 | E31 |
| 2 | FSM3A | Trompeter, Niklas | Quest, Marcel | | | Erweiterung eines Betriebsmittels zum Fügen einer Fernmeldeklemme | GEI ROE | PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG | 09:55 | E30 |
| 4 | FSM3C | Neumann, Eckhard | Neumann, Julius | Neumann, Nikolai | Schmidt, Hendrik | Prozessentwicklung und Konstruktion einer Bearbeitungseinheit zur Herstellung von Blockprofilen | GIB GEI | Arntz Optibelt GmbH | 10:20 | E30 |
| 4 | FSM3A | Saks, Erwin | Münstermann, Jörg | Koop, Wilhelm | | Fertigstellung und Inbetriebnahme einer Fertigungsanlage | KAG ROE | Kaimann GmbH | 10:20 | E31 |
| 3 | FSM3C | Knaub, Andreas | Maller Alexander | Keles, Cihat | | Heizkörperenden-Bearbeitungsstation | GEI KAG | Stiebel Eltron | 10:45 | E31 |
| 3 | FSM3A | Mogge, Nico | Willeke, Peter | | | Entwicklung eines Eloxalhalter inklusive Fertigungsablauf und Konstruktion der Betriebsmittel | GIB ROE | Franz Schneider Brakel GmbH + Co. KG | 10:45 | E30 |
| 1 | FSM3C | Gutowski, Marcel | Lange, Marcel | Kock, Tobias | | Rüstgestell/ Rüstwagen | GEI GIB | Weidmüller | 11:10 | E30 |
| 1 | FSM3A | Gökemeier, Martin | Göbel, Sebastian | Ketler, Simon | | Konstruktion eines Polierrestverdichters | ROE KAG | S&Ü Hydraulik und Maschinenbau GmbH, Löwendorf | 11:10 | E31 |
| 5 | FSM3C | Vasel, Anika | Coletti, Fabio | Löwen, Andreas | | Klimatisierter Brems- und Kupplungsprüfstand | GEI ROE | KEB | 11:35 | E30 |
| 5 | FSM3A | Barbula, Henry | Dick, Henry | Wiebe, Alexander | | Konstruktion eines Einlegeautomaten für FG-Produkte | GIB KAG | Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG | 11:35 | E31 |
| 7 | FSM3C | Hankemeier, Arne | Raimann, Julian | Ridder, Tobias | | Entwicklung einer Droptest-Prüfanlage nach ISO 7176-8 | ROE GEI | Meyra GmbH | 12:25 | E31 |
| 7 | FSM3A | Cetin, Emre | | | | Optimieren des Montageprozesses beim Einziehen von Kugellagern | GEI GIB/KAG | Hanning | 12:00 | E31 |